Renfert

making work

AUTO spin System

Renfert

making work easy

Agenda

AUTO spin System

компоненты

инструкция

цены

параметры

AUTO spin System

Компоненты

Комплект поставки

- 1 x станок
- 1 x держатель пластин
- 1 x держатель слепка
- 1x сверло коническое
- инструмент

артикул

1860 0000

AUTO spin System

Компоненты

Расходный материал

- Цокольная пластина Standard

артикул

1860 0100
→ 100 шт./упаковка

AUTO spin System

Компоненты

Расходный материал

- Цокольная пластина comfort
  с металлическим диском

артикул

1860 0200
→ 100 шт./упаковка

AUTO spin System

Компоненты

Расходный материал

- Вторичная пластина с магнитом

артикул

1860 0300
→ 50 шт./упаковка

AUTO spin System

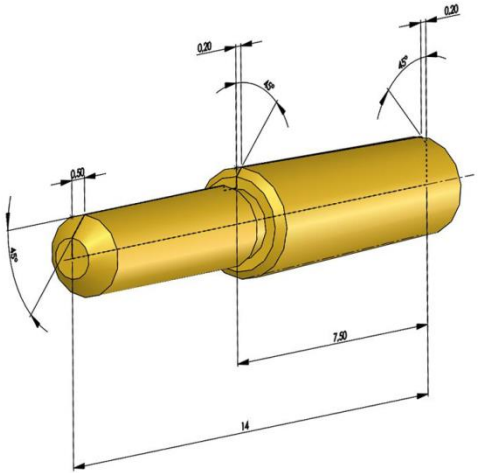
Компоненты

Расходный материал

- Штифты

артикулr

369 2000
→ 1.000 шт./упаковка



AUTO spin System

Компоненты

Расходный материал

- силиконовый пластилин

артикул

1860 0400
→ 1кг

AUTO spin System

Компоненты

Расходный материал

- Коническое сверло

артикул

1860 0500

AUTO spin System

Компоненты

Расходный материал

- Универсальный держатель пластин

артикул

1860 0600

AUTO spin System

Компоненты

Расходный материал

- Универсальный держатель ложки

артикул

1860 0700

Renfert

making work easy

Agenda

AUTO spin System

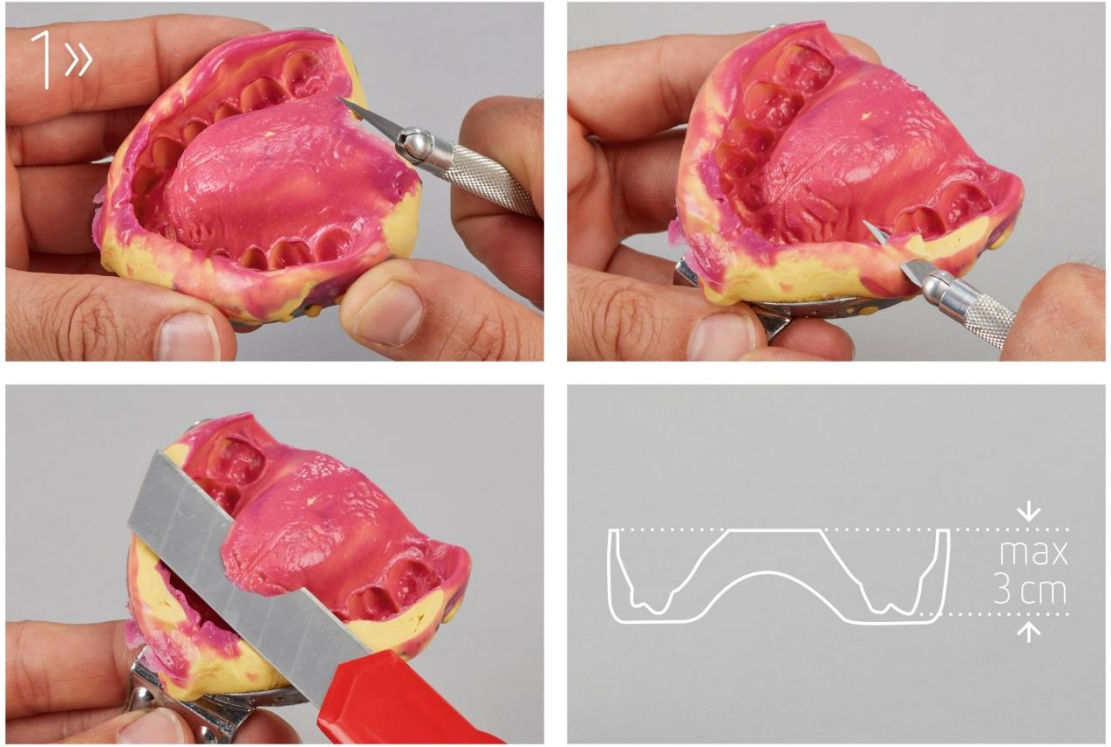
- компоненты
- инструкция
- цены
- параметры

AUTO spin System

Инструкция

Обрезка слепка:

- задней стороны
- небной стороны
- довести высоту зубного ряда до 15 – 20мм



AUTO spin System

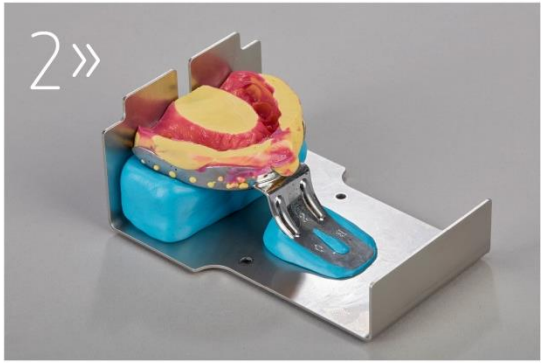
Инструкция

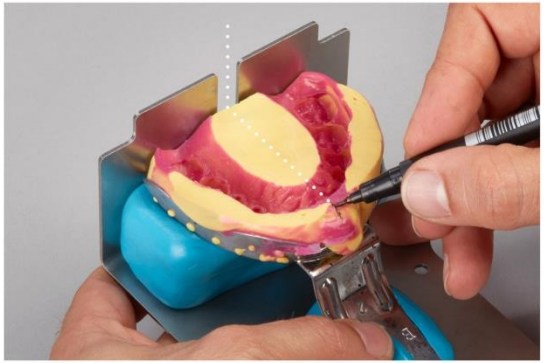
Разместить пластилин и ложку на держателе

Центрить ложку

Разместить цокольную пластину на слепок

Подготовить установку инструмента для проверки уровня слепка





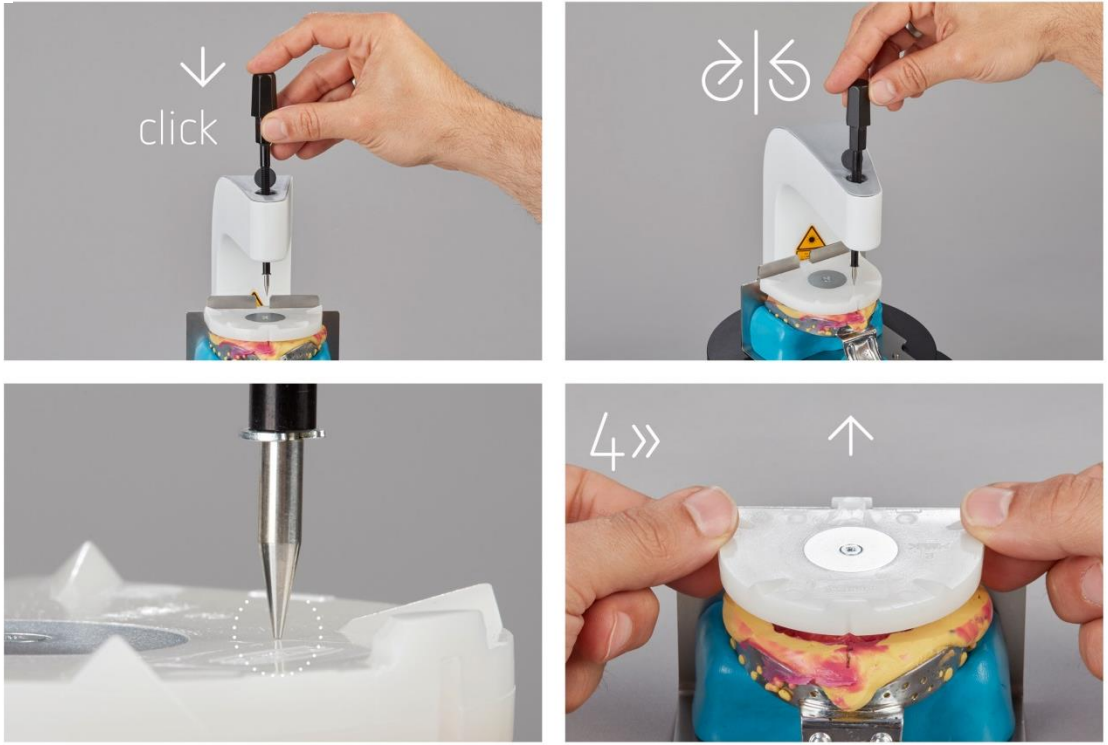
AUTO spin System

Инструкция

Установить инструмент для проверки уровня слепка

Опустить инструмент для проверки уровня до прикасания к пластине

Убрать пластину

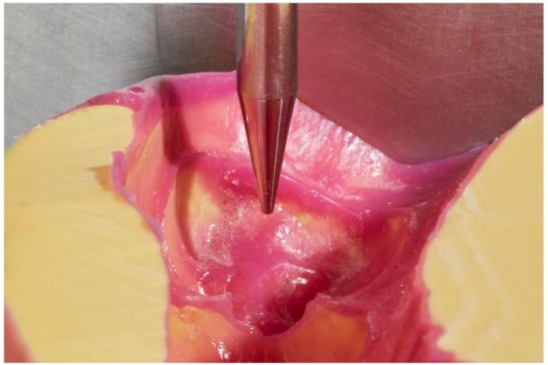


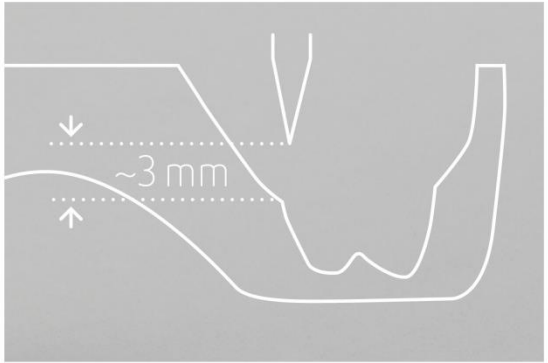
AUTO spin System

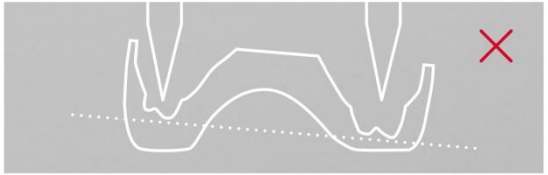
Инструкция

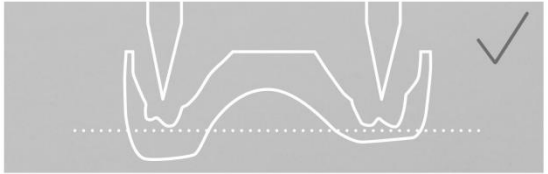
Проверить вертикальное и горизонтальное положения слепка

- Расстояние до маржи: мин. 2-3мм









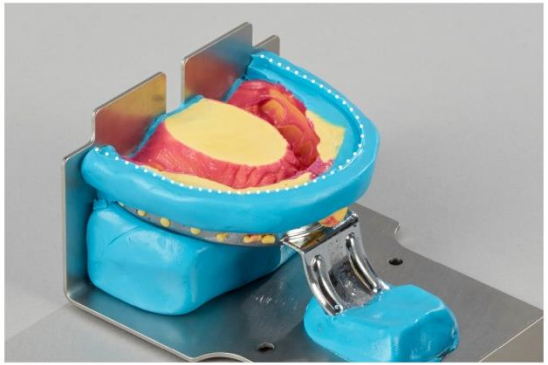
AUTO spin System

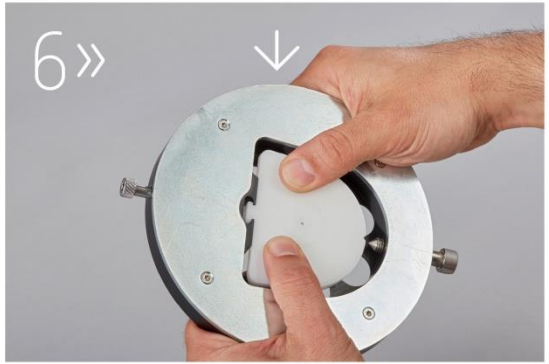
Инструкция

Цокольную пластину разместить на слепок

Закрыть пластилином открытое пространство между слепком и пластиной по всей периферии

Установить цокольную пластину в держатель





AUTO spin System

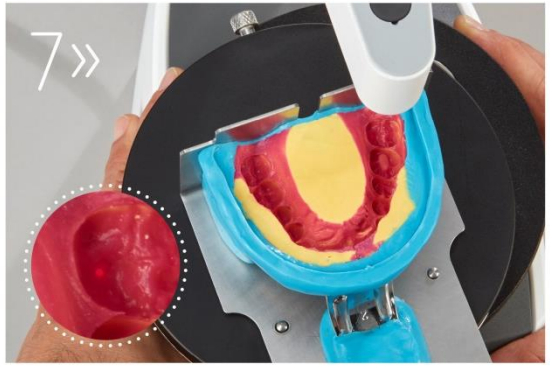
Инструкция

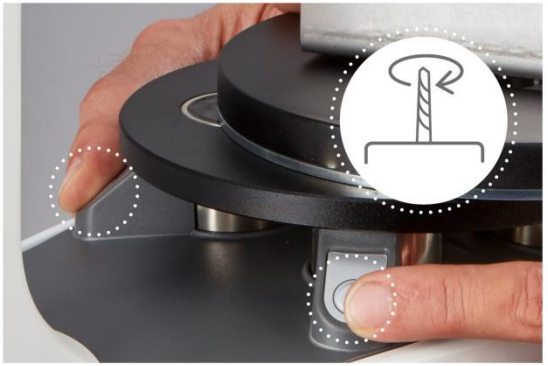
Включить станок нажатием на один включатель

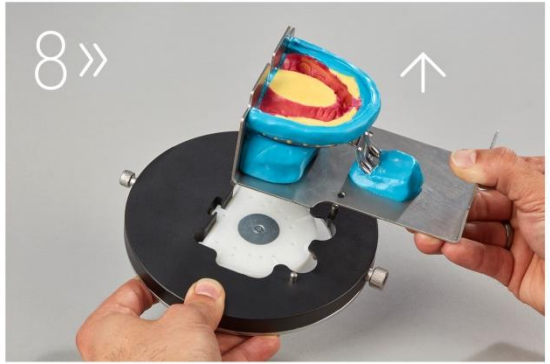
Лазерную точку совместить с желаемой позицией отверстия под штифт

Сверлить отверстие нажатием на оба включателя

Убрать пластину







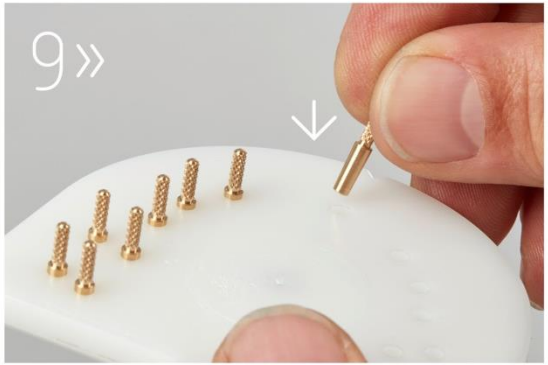
AUTO spin System

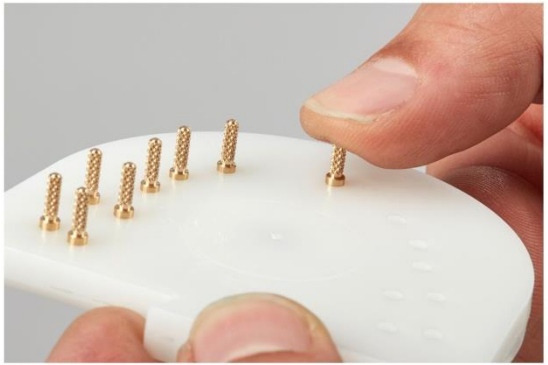
Инструкция

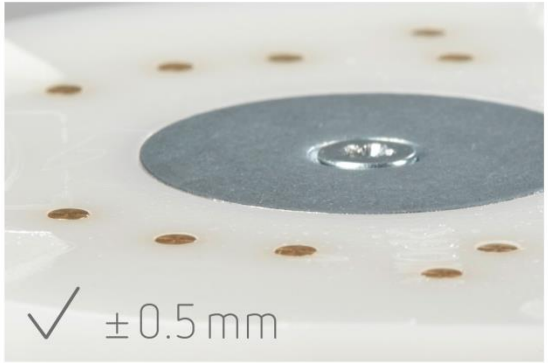
Установить штифты в пластину.

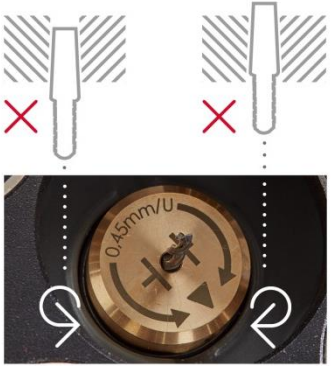
Штифты и отверстия конические, для правильной посадки отрегулировать глубину сверления:

- Убрать сверло ключом
- Регулировать высоту упора сверла поворотом ключа









AUTO spin System

Инструкция

Наполнить слепок гипсом на вибростолике

Залить гипсом основание штифтов на пластине

Установить цокольную пластину на слепок

Инструкция

Придавить пластину до высоты пластилинового валика

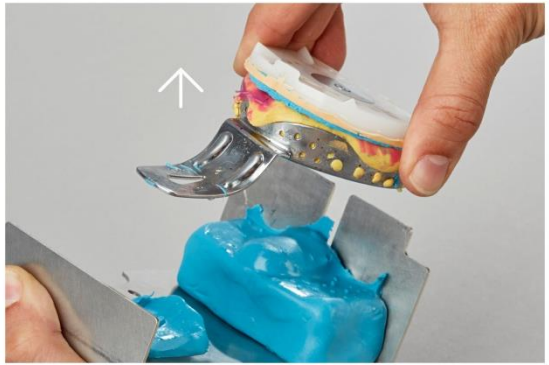
После 30 мин:

- Убрать пластилин

AUTO spin System

Инструкция

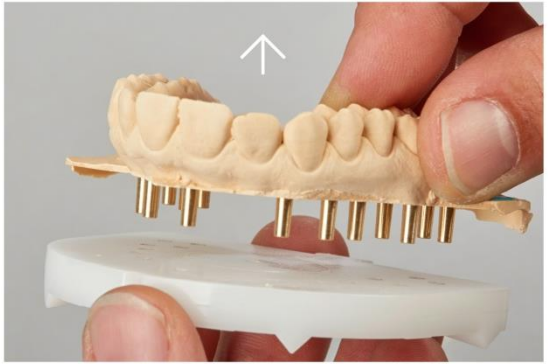
- Удалить ножом для гипса модель с пластиной из слепка
- Удар молотком по зубному ряду

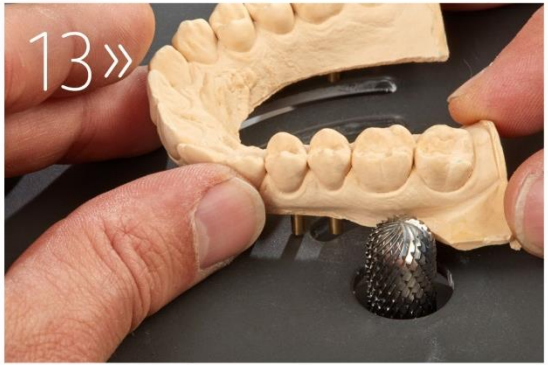


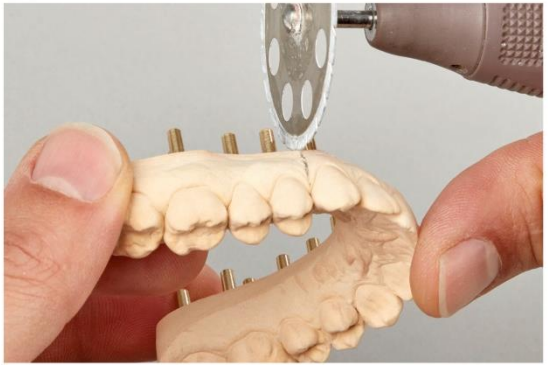
AUTO spin System

Инструкция

- Снять зубной ряд с пластины
- Обработать триммером Millo
- Распилить на штампики диском Plastercut (желательно в боксе Dustex)







AUTO spin System

Инструкция

AUTO spin System

Установка в артикулятор

Articulation variants

Вариант A:

- Цокольная пластина comfort
  с металлическим диском
- Вторичная пластина
  с магнитом

Вариант B:

- Цокольная пластина comfort
  с металлическим диском
- Магнит
  с держателем магнита

Вариант C:

- Цокольная пластина standard без диска
- Штифты

Renfert

making work easy

Agenda

AUTO spin System

компоненты

инструкция

цены

параметры

Renfert

making work easy

Параметры AUTO spin

Автоматический станок для сверления пластмассовых цоколей под штифты:

- Быстро, точно, безопасно

Преимущества:

- Экономичность:
  - меньше затрат на изготовление модели
  - меньше времени на работу и ожидание
- Простота:
  - интуитивная эксплуатация
  - подходит для всех конкурентных систем
  - интегрированный держатель инструмента
- Точность:
  - Новый уровень точности сверления
  - Проверка уровня слепка
  - Мощный двигатель

Запуск производства и процесса рег.:

январь 2018 г.